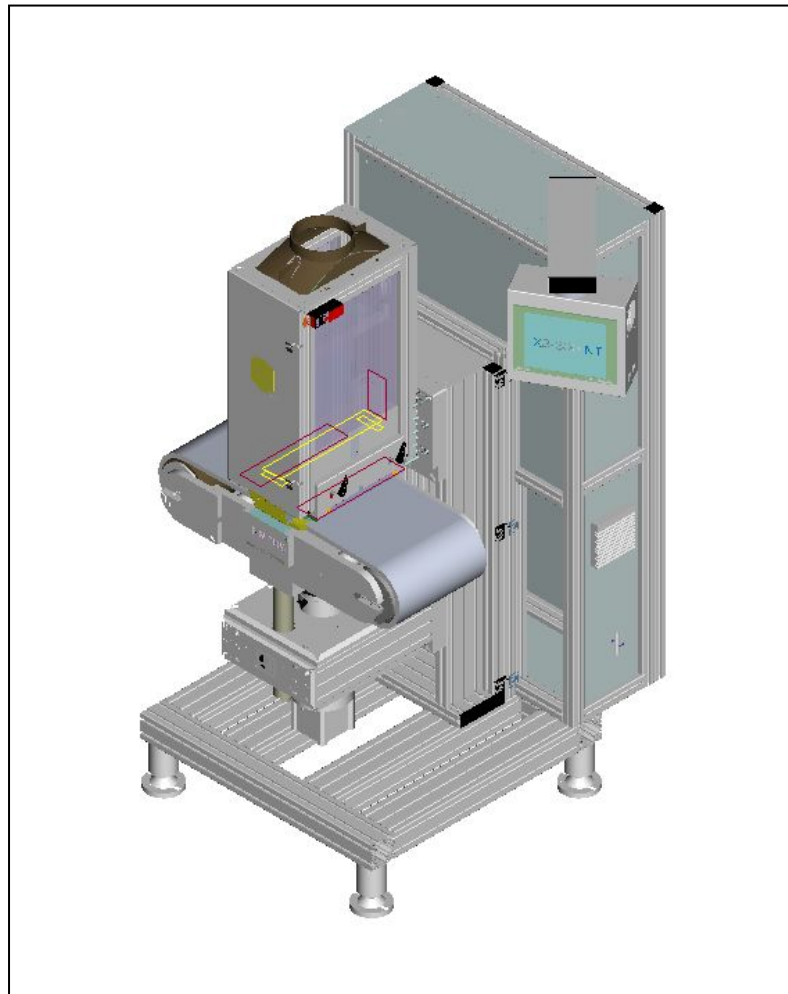


X3-300-NT

SUPER CARDATRICE L. 300 mm

SUPER ROUGHING MACHINE W. 300 mm



GARFAS MACCHINE SRL – ITALY – TECHNOLOGIES WORLDWIDE

garfas@garfas.net

www.garfas.net

X3-300-NT

SUPER CARDATRICE L. 300 mm

Rappresenta la massima espressione tecnologica dedicata alla cardatura e smerigliatura di materiali in lastre.

La **X3-300-NT**, progettata e realizzata seguendo moderni concetti tecnologici, **offre**:

- Robustezza e precisione senza confronti;
- Struttura portante realizzata totalmente con profilati estrusi in alluminio di altissimo livello tecnologico;
- Flessibilità, modularità, affidabilità;
- Un'ottima ergonomia della postazione di lavoro;
- Utilizzo singolo o in linee automatiche;
- Sicurezza operativa in base alle Normative Europee
- Rumorosità <78DbA
- Predisposizione al collegamento ad impianti di aspirazione;
- Governo totale delle funzioni macchina tramite HMI+PLC e software Garfas
- **La macchina nasce per la smerigliatura di lastre in gomma, PU, cuoio, tunit, ecc.**
- **Ampia larghezza lavorabile; grazie ad un lato aperto è possibile lavorare una larghezza di 600 mm ***
- **Con opportuni rulli sagomati, è possibile eseguire smerigliature coniche in particolare per la lavorazione delle coperture per tacchi in cuoio. (RULLI CONICI A RICHIESTA).**
- **Minima manutenzione.**

CARATTERISTICHE TECNICHE

Max altezza lavorabile	0 ÷ 50 mm
Max larghezza lavorabile	300 mm (600 mm)*
Potenza di smerigliatura	7,5 CV (5,5 Kw)
Visualizzatore digitale spessore di lavoro	
Pressione di smerigliatura regolabile pneumaticamente	
Compensazione pneumatica differenze di spessore	
Avanzamento di lavoro regolabile	0 ÷ 25 mt/1'
N° giri nastro smerigliatore regolabili	0 ÷ 3800 giri/1'
Nastro smerigliatore con tensionamento pneumatico	
Parametri di lavoro memorizzabili in RICETTE	

DIMENSIONI

Larghezza	85 cm
Profondità	105 cm
Altezza	175 cm
Peso Netto	350 kg

X3-300-NT

SUPER ROUGHING MACHINE W. 300 mm

Represents the highest technology dedicated to scour sheet materials.

The **X3-300-NT**, designed and built according to modern technological concepts, provides:

- Robustness and accuracy unparalleled;
- Supporting structure made entirely of extruded aluminum profiles with the highest level of technology;
- Flexibility, modularity, reliability;
- Good ergonomics of the workplace;
- Using single or automatic lines;
- Operational Safety under European Rules;
- Noise <78dBA;
- Funnels for the suction integrated into the structure;
- Government total machine functions via HMI + PLC and software Garfas;
- **The machine was created for the grinding of sheets in rubber, PU, leather, tunit, etc..**
- **Wide working width; thanks to an open side is possible to work a width of 600 mm ***
- **With appropriate shaped rollers, it is possible to perform scouring conical in particular for the processing of leather heels covers. (TAPERED ROLLER ON REQUEST).**
- **Low maintenance.**

SPECIFICATIONS

Max working height	0÷50 mm
Max working width	300 mm
Power buffing	7,5 HP
Digital display of working thickness	
Pressure buffing pneumatically adjustable	
Pneumatic compensation thickness differences	
Working speed adjustable	0÷25 mt/1
Grinding belt RPM, adjustable	0÷3800 rpm
Grinding belt with pneumatic tensioning	
Working parameters can be stored in RECIPES	

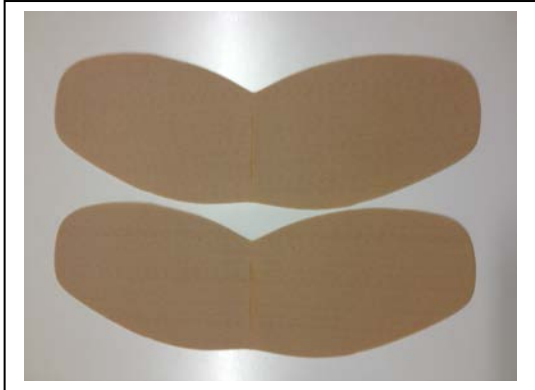
OVERALL DIMENSION

Width	85 cm
Depth	105 cm
Height	175 cm
Net weight	350 kg

GARFAS MACCHINE SRL – ITALY – TECHNOLOGIES WORLDWIDE

garfas@garfas.net

www.garfas.net



GARFAS MACCHINE SRL – ITALY – TECHNOLOGIES WORLDWIDE
garfas@garfas.net www.garfas.net