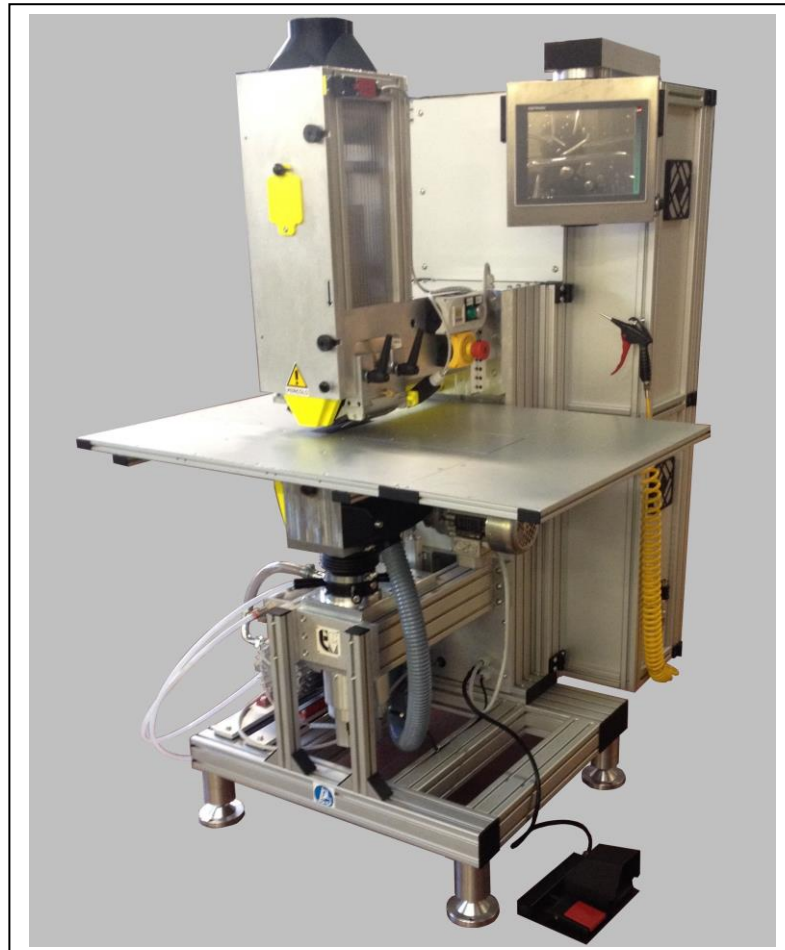


X3-150-NR

CARDATRICE TOMAIE L. 150 mm

UPPER ROUGHING MACHINE W. 150 mm



GARFAS MACCHINE SRL – ITALY – TECHNOLOGIES WORLDWIDE

garfas@garfas.net

www.garfas.net

X3-150-NR

CARDATRICE PER TOMAIE E FASCIONI in GOMMA L. 150 mm

Una moderna tecnologia dedicata alla lavorazione dei componenti per calzature tecniche da montagna: **tomaie in pelle e fascioni in gomma**.

La **X3-150-NR**, progettata e realizzata seguendo moderni concetti tecnologici, **offre**:

- Robustezza e precisione senza confronti;
- Struttura portante realizzata totalmente con profilati estrusi in alluminio di altissimo livello tecnologico;
- Flessibilità, modularità, affidabilità;
- Un'ottima ergonomia della postazione di lavoro;
- Sicurezza operativa in base alle Normative Europee
- Rumorosità <78DbA
- Predisposizione al collegamento ad impianti di aspirazione;
- Governo totale delle funzioni macchina tramite HMI touch 10,4" a colori +PLC e software Garfas
- **La macchina è corredata di pompa per il vuoto e piano a depressione per la smerigliatura delle tomaie in pelle con dima.**
- **Conforme alla Direttiva Industry 4.0**

CARATTERISTICHE TECNICHE

Max altezza lavorabile	0 ÷ 50 mm
Max larghezza lavorabile	150 mm
Potenza di smerigliatura	4 CV (3 Kw)
Visualizzatore digitale spessore di lavoro	
Pressione di smerigliatura regolabile pneumaticamente	
Compensazione pneumatica differenze di spessore	
Avanzamento di lavoro regolabile	0 ÷ 20 mt/1'
N° giri nastro smerigliatore regolabili	0 ÷ 4000 giri/1'
Nastro smerigliatore con tensionamento pneumatico	
Parametri di lavoro memorizzabili in RICETTE	

DIMENSIONI

Larghezza	130 cm
Profondità	107 cm
Altezza	171 cm
Peso Netto	400 kg

X3-150-NR

ROUGHING MACHINE for UPPER and RUBBER STRIPS W. 150 mm

A modern technology dedicated to the processing of components for mountain technical footwear: leather uppers and rubber bands. The **X3-150-NR**, designed and built according to modern technological concepts, provides:

- Robustness and accuracy unparalleled;
- Supporting structure made entirely of extruded aluminum profiles with the highest level of technology;
- Flexibility, modularity, reliability;
- Good ergonomics of the workplace;
- Using single or automatic lines;
- Operational Safety under European Rules;
- Noise <78dBA;
- Funnel for the suction integrated into the structure;
- Government total machine functions via HMI Color Touch Screen 10,4"+ PLC and software Garfas;
- **The machine is equipped with a vacuum pump and a vacuum plate for grinding leather uppers with a template.**
- **In accordance to Industry 4.0 Directive**

SPECIFICATIONS

Max working height	0÷50	mm
Max working width	150	mm
Power buffing	4	HP
Digital display of working thickness		
Buffing pressure pneumatically adjustable		
Pneumatic compensation thickness differences		
Working speed adjustable	0÷20	mt/1'
Grinding belt RPM, adjustable	0÷4000	rpm
Grinding belt with pneumatic tensioning		
Working parameters can be stored in RECIPES		

OVERALL DIMENSION

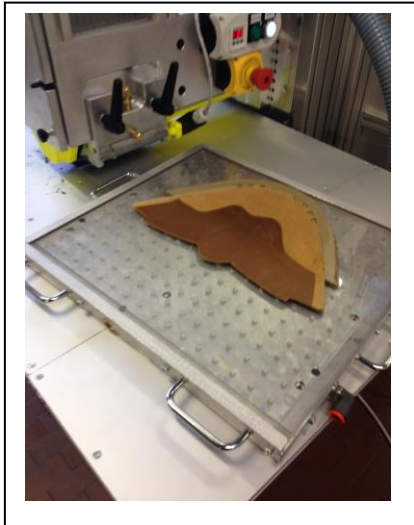
Width	130 cm
Depth	107 cm
Height	171 cm
Net weight	400 kg

GARFAS MACCHINE SRL – ITALY – TECHNOLOGIES WORLDWIDE

garfas@garfas.net

www.garfas.net

Smerigliatura sede puntale in gomma su tomaia in pelle con piano a depressione e dima.



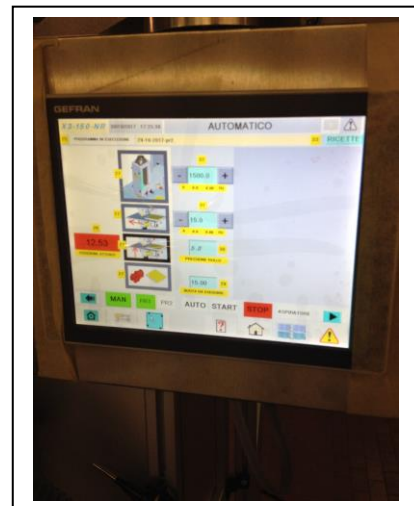
Sanding rubber toe seat on leather upper with vacuum top and template



**Ampio piano di lavoro
Funzioni macchina controllate da HMI Touch screen a colori 10,4"**



**Very large work table
All machine functions controlled by HMI Color Touch screen 10,4"**



GARFAS MACCHINE SRL – ITALY – TECHNOLOGIES WORLDWIDE

garfas@garfas.net

www.garfas.net