

X3-150-NR

SMERIGLIATRICE POLIFUNZIONALE



EDIZIONE - GENNAIO, 19

INTRODUZIONE

La **X3-150-NR** é una **SMERIGLIATRICE POLIFUNZIONALE** che trova la sua collocazione ideale in settori quali:

- **nautica da diporto**, per la smerigliatura di parabordi dei battelli pneumatici ;
- **applicazioni industriali**, per smerigliature su tessuti gommati, in PVC, guarnizioni, ecc.;

La **VERSIONE BASE** rappresenta la soluzione tecnologicamente più **moderna, efficiente e flessibile** in grado di soddisfare le varie problematiche della smerigliatura dei **tessuti gommati, profili in gomma**, ecc..



Le principali caratteristiche che rendono veramente flessibile l'utilizzo sono:

- **grande tavolo di lavoro**, (530x600 mm standard)
- possibilità di smerigliare componenti di grandi dimensioni perché **il nastro smerigliatore ha i fianchi completamente aperti**
- **ruolo trasportatore di grande diametro**, idoneo ad essere profilato per poter eseguire le smerigliature delle varie sagome dei parabordi
- possibilità di **smerigliare a " tuffo "** **zone intermedie** di un tessuto.



LA MACCHINA

- Basamento di nuova concezione realizzato mediante profilati in alluminio con piedini integrati per una facile movimentazione con normali transpallet
- Struttura portante, totalmente modulare, realizzata mediante profilati in alluminio ad alta sezione resistente, esente da qualsiasi manutenzione
- Gruppo mandrino estremamente robusto e preciso
- Gruppo trasportatore completo di bocca aspirante per la pulizia
- Piano di lavoro idoneo alle diverse condizioni operative
- Gruppo spazzola per pulitura componenti
- Gruppo tendinastro pneumatico
- Le canalizzazioni di aspirazione a bordo macchina sono completamente integrate in un unico punto di collegamento all'impianto aspirante - si consiglia per il buon rendimento generale, l'installazione di un aspiratore avente le seguenti caratteristiche minime:

<i>Potenza Motore</i>	<i>1,5kW</i>
<i>Sacco raccolta polveri</i>	<i>D 500 mm</i>
<i>Bocca aspirante</i>	<i>D 200 mm</i>
<i>Portata minima</i>	<i>2000 m³/h</i>
<i>Depressione</i>	<i>150/200 mm/H²O</i>

LA SICUREZZA

Per quanto riguarda la sicurezza si sono adottati:

- Protezioni fisse per l'utensile ed il rullo trasportatore;
- Nastro sensibile nella zona di lavoro, per proteggere le estremità degli arti superiori dell'operatore da accidentali impigliamenti e trascinamenti nella zona pericolosa dell'utensile;
- Protezioni mobili corredate di finecorsa di sicurezza per l'utensile;
- Portello con finecorsa di sicurezza a chiave per la trasmissione principale;
- Altri dispositivi elettropneumatici per il controllo hardware di particolari funzioni macchina;
- Pulsante di emergenza.

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI

<i>Larghezza</i>	<i>85 cm</i>
<i>Profondità</i>	<i>121 cm</i>
<i>Altezza</i>	<i>171 cm</i>
<i>Peso netto</i>	<i>400 kg</i>
<i>Altezza di smerigliatura</i>	<i>0 ÷ 50 mm</i>
<i>Larghezza di smerigliatura (1 passata)</i>	<i>150 mm</i>
<i>Lato destro del nastro smerigliatore(parte libera)</i>	<i>315 mm</i>
<i>Lato sinistro del nastro smerigliatore</i>	<i>totalmente aperto</i>
<i>Smerigliatura a “ tuffo “</i>	<i>Si</i>
<i>Potenza di smerigliatura</i>	<i>3 kW (4 CV)</i>
<i>Visualizzazione spessore di smerigliatura</i>	<i>digitale (risoluzione 0,025 mm)</i>
<i>Pressione di smerigliatura regolabile</i>	<i>pneumaticamente</i>
<i>Avanzamento di lavoro regolabile elettronicamente</i>	<i>0 ÷ 15mt/I'</i>
<i>Funzioni macchina gestite tramite</i>	<i>PLC e software dedicati</i>
<i>Selezione programmi operativi tramite</i>	<i>contraves</i>