

X2-FE-RC

CENTRO SMERIGLIATURA FASCIONI IN GOMMA



*INTRODUZIONE*

**X2-FE-RC**

**CENTRO SMERIGLIATURA FASCIONI IN GOMMA**

*Per le calzature tecniche da montagna la perfetta smerigliatura delle bordature, puntali, soles in gomma, è un fattore fondamentale.*

*Il sistema X2-FE-RC è la soluzione più completa e performante della proposta Garfas per i produttori di calzature tecniche da montagna: scarponi, trekking, free climbing.*

*Oltre al controllo elettronico di tutti i parametri di lavoro, è previsto un sistema di **raccolta ed impacchettamento automatico** progettato appositamente per strisce in gomma.*

*La massima lunghezza impilabile è 900 mm.*

*E' riconosciuto da tutti che il tempo per la movimentazione, carico, raccolta, controllo, logistica in generale, incide per oltre il 50% dell'intera fase di smerigliatura. Questo dispositivo estremamente efficace, abbatte drasticamente questi tempi morti garantendo, **con 1 solo operatore**, capacità produttive elevatissime.*

*La miglior tecnologia per la produzione di calzature da montagna.*

## CONFIGURAZIONE E FUNZIONI

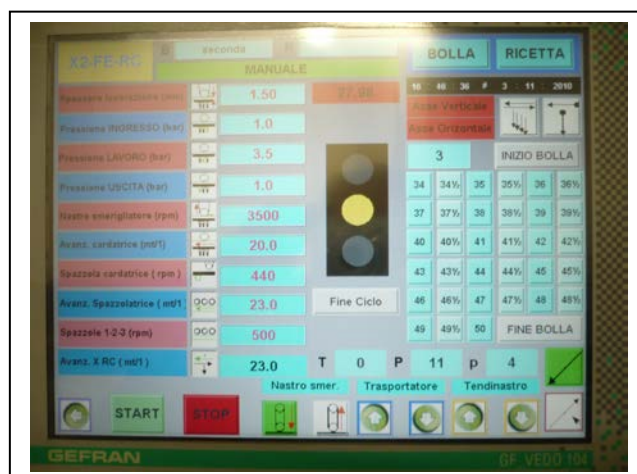
Il centro di smerigliatura è composto da:

- ♦ unità di smerigliatura L. 200 mm dotata di nastro smerigliatore, tappeto trasportatore e spazzola pulitura tappeto con velocità variabili elettronicamente.
- ♦ unità di spazzolatura a 3 spazzole e trasportatore a velocità variabili elettronicamente. Le spazzole sono indipendenti, ognuna con la propria regolazione di altezza
- ♦ unità di raccolta ed impilamento a 3 assi ( X – Y – Z ). La movimentazione degli assi X e Z è realizzata con motori Brushless.

Il computer con monitor Touch Screen 10,5" a colori, installato a bordo dell'unità di smerigliatura, controlla tutte le funzioni e parametri di lavoro: spessore di smerigliatura, pressioni di lavoro, velocità di tutti i motori ed assi lineari. Questi parametri possono essere memorizzati in programmi di lavoro e salvati nell'hard disk per un riutilizzo futuro.

**La regolazione di tutta la linea per un prodotto eseguito a distanza di tempo, richiede solo pochi secondi per il caricamento del programma di lavoro.**

Il software, sviluppato in collaborazione con GEFran S.P.A, prevede inoltre la gestione delle bolle di lavoro con le diverse taglie per un controllo di produzione.



## CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI

### Unità di smerigliatura

<i>Larghezza max di smerigliatura</i>	<i>195 mm</i>
<i>Potenza di smerigliatura</i>	<i>4 CV ( 3,3 kw )</i>
<i>N° giri nastro smerigliatore variabili elettronicamente</i>	<i>0 ÷ 5000 giri/1'</i>
<i>Visualizzazione digitale spessore di lavoro, precisione</i>	<i>0,02 mm</i>
<i>Pressione di smerigliatura regolabile pneumaticamente</i>	<i>0 ÷ 6 bar</i>
<i>Avanzamento di lavoro regolabile elettronicamente</i>	<i>0 ÷ 35 mt/1'</i>
<i>Avanzamento standard di smerigliatura</i>	<i>20 ÷ 25 mt/1'</i>
<i>Gruppo spazzola motorizzato per pulizia nastro trasportatore</i>	<i>si</i>
<i>N° 2 prese di aspirazione</i>	<i>Ø 120 mm</i>

### Unità di spazzolatura

<i>N° 3 spazzole a regolazione indipendente e velocità variabile</i>	<i>0 ÷ 1400 giri/1'</i>
<i>Avanzamento regolabile elettronicamente</i>	<i>0 ÷ 45 mt/1'</i>
<i>N° 3 prese di aspirazione</i>	<i>Ø 120 mm</i>

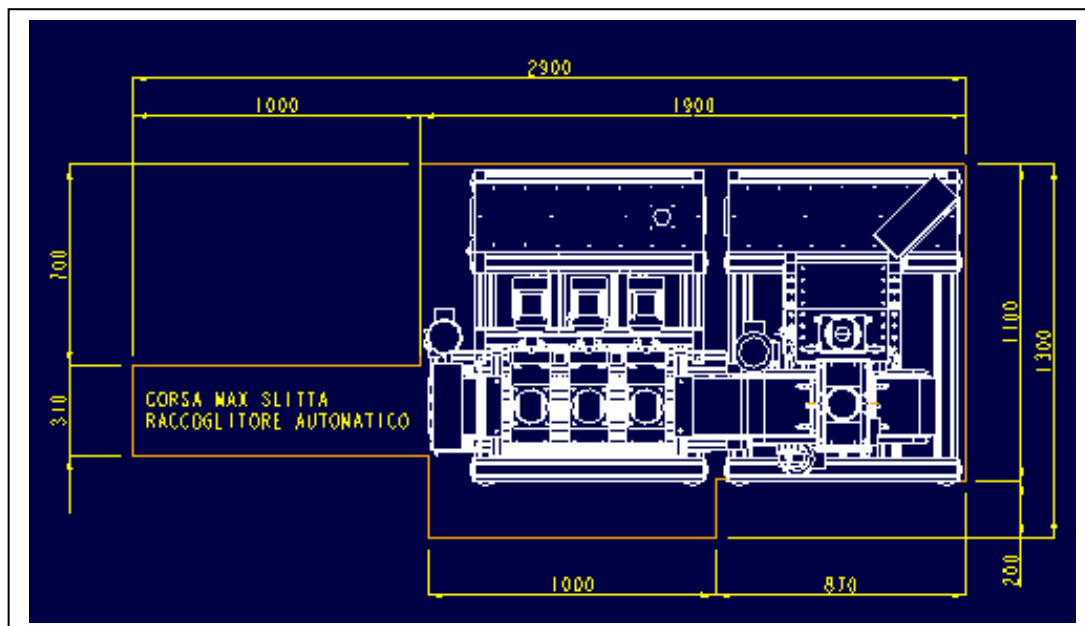
### Unità di raccolta

<i>Corsa asse X longitudinale</i>	<i>0 ÷ 900 mm</i>
<i>Velocità asse X</i>	<i>0 ÷ 70 mt/1'</i>
<i>Asse Y trasversale</i>	<i>pneumatico</i>
<i>Corsa asse Z verticale</i>	<i>0 ÷ 150 mm</i>
<i>Velocità asse Z</i>	<i>0 ÷ 2,5 mt/1'</i>

### Dimensioni d'ingombro ( escluso aspiratore )

<i>Lunghezza max</i>	<i>290 cm</i>
<i>Larghezza max</i>	<i>130 cm</i>
<i>Altezza</i>	<i>170 cm</i>
<i>Peso Netto</i>	<i>~650 kg</i>

*La seguente figura mostra le dimensioni d'ingombro massime dell'impianto*



***NB: L'impianto richiede un sistema di aspirazione da CV 4 con 3000 m<sup>3</sup>/h di portata e 250 mm/H<sub>2</sub>O di depressione.***